

CABINA DE BIOSEGURIDAD CLAS II TIPO A

CBI2A-48



desde 1967
AVÁNTIKA

www.avantika.com.co/tienda – ventas@avantika.com.co – cotizaciones@avantika.com.co

3015491549



Cabina de bioseguridad clase II tipo A2

70% 30%

Las cabinas de Bioseguridad proporcionan protección total al producto, proceso, operador y medio ambiente, por medio de su respectivo filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) principal y secundario con eficiencia de 99,99% partículas 0,3 um.

Tipo de recirculación	70 % De recirculación 30 % de renovación
Tipo de flujo	Flujo laminar vertical
Velocidad promedio de succión (Cortina de seguridad)	>0.50m/s (30 m/min) bajo norma NSF 49
Posición de trabajo segura	Apertura de operación 19 cm
Mantenimiento	Apertura total de mantenimiento 50.8 cm
Seguridad de construcción	Diseño de presión negativa trasera, lateral e inferior de fácil acceso para mantenimiento y cambio de filtros
Accesibilidad	De fácil acceso para mantenimiento y cambio de filtros
Materiales de construcción	Material interno: Paredes laterales y posteriores en acero inoxidable 304 de alta resistencia a los ácidos y a materiales corrosivos con bandeja (mesada) desmontable) para facilitar su limpieza en caso de derrames. De una sola pieza con pulido no reflectante
	Material externo: Estructura exterior blanca con recubrimiento epoxi poliéster (antimicrobiano)
Filtros	Dos filtros HEPA 99.99% 0,3um H14



Moto ventilador	Moto ventilador interno de bajo ruido el cual proporciona flujo laminar vertical proporcionando un flujo de aire constante
Control	Micro procesado
Visualización	Pantalla LCD grafica en la cual se muestra todos los parámetros del equipo.
Visualización de velocidad de aire en m/s	Medidor Digital de velocidad de aire por hilo caliente indicando las velocidades de flujo en la pantalla.
Manómetro diferencial de presión	Sensor diferencian de presión digital
Clave de acceso	4 dígitos para seguridad de acceso y manipulación.
Panel de control	Panel de control digital donde se programan y registran en tiempo real todas las actividades del equipo.
	Ventilador interno
	Control Toma corriente
	Control Luz UV
	Control Luz fluorescente
	Menú de ajustes (Tiempo de purga, post pura y temporizador UV)
	menú de administrador y dos modos de funcionamiento)
	Panel de control muestra las siguientes variables:
	Inflow velocity
	Downflow velocity
	Tiempo total de trabajo y tiempo de trabajo luz UV
	Estado actual de (Toma eléctrica, Ventilador Luz fluorescente y Luz UV)
	Alarmas de seguridad (Óptico - acústico) :
Perdida de flujo	
Velocidad de flujo insuficiente (Inflow velocity)	
Velocidad de flujo insuficiente Downflow velocity	
Posición de vidrio inadecuada	
Cambio de filtro	



Ruido	Ultra silenciosa <62 DB
Lámpara germicida UV	Unidad germicida Luz ultravioleta – con temporizador, contador de tiempo y Protección al operario (UV 254 nm)
Iluminación	Iluminación Luz fluorescente blanca según normatividad internacional ubicada fuera del área de contaminación (Acceso fácil para cambio) (>1000 Lux) Medida en la línea centran de la mesa
Cristal frontal	Protección frontal Vidrio de seguridad 5mm tipo guillotina de desplazamiento vertical con protección UV
Alimentación eléctrica	110 V / 60 Hz
Manuales y accesorios incluidos (Idioma español)	Manual operativo y técnico en español
	Toma corriente de seguridad interno a 110 V para conexión de equipos auxiliares.
Tiempo de garantía	1 año
Cumplimiento de normas internacionales	National Sanitation Foundation (NSF) NSF 49 / DIN 12980 / EN12469
Certificado	Certificado de fábrica bajo norma internacional NSF 49
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)	Externas 1400 x 800 x 1400 Internas 1160 x 583 x 620

