CONGELADOR BIOMÉDICO

MDF-U731M-PA

desde 1967
AVÁNTIKA

www.avantika.com.co/tienda – ventas@avantika.com.co – cotizaciones@avantika.com.co
3015491549

Congelador biomédico de alto desempeño

MDF-U731M-PA

Los congeladores biomédicos de alto rendimiento PHCbi están diseñados para almacenamiento a corto o mediano plazo a temperaturas tan bajas como -30 ° C. Construidos con sistemas de refrigeración de alto rendimiento grado laboratorio y grado clínico, estos congeladores se utilizan tanto en laboratorios médicos, como biotecnológicos e industriales para el almacenamiento de componentes sanguíneos, enzimas, medios de cultivo, reactivos, muestras y vacunas.

El congelador médico vertical de alto rendimiento MDF-U731M-PA -30 ° C fue diseñado con características que brindan uniformidad superior, control por microprocesador y gran capacidad de almacenamiento. En la versión estándar se incluyen dos puertos de acceso, ruedas, contactos de alarma remota y características de seguridad.

Capacidad de almacenamiento óptima

Los congeladores biomédicos de alto rendimiento PHCbi ofrecen soluciones de almacenamiento con descongelación manual para uniformidad, confiabilidad y operación segura ambientalmente. El sistema ***opcional*** de almacenamiento completo crea un sistema de inventario flexible y conveniente para enzimas y muchos otros tipos de muestras. El sistema total ***opcional*** incluye 14 contenedores de almacenamiento y estanterías de alambre.

Diseño optimizado y alto rendimiento

Construidos con sistemas de refrigeración de alto rendimiento para laboratorio y de grado clínico, estos congeladores biomédicos se utilizan en laboratorios clínicos, biotecnológicos e industriales. A diferencia de muchos otros congeladores a -30 ° C, la serie de congeladores biomédicos de alto rendimiento PHCbi tiene bobinas de enfriamiento estratégicamente espaciadas en las paredes del congelador, a lo largo de ambos lados, la parte posterior, la parte superior y la parte inferior de la cámara para garantizar el máximo rendimiento de enfriamiento.

Uniformidad de temperatura superior

El congelador robusto de almacenamiento a corto plazo para laboratorio, alimentado por compresores PHCbi, proporciona enfriamiento confiable al equilibrar el rendimiento de la temperatura y el manejo de la energía.

Controlador de microprocesador y alarmas

Controlador de microprocesador PHC integrado con pantalla digital que muestra toda la información de salida y entrada de las funciones de alarma, monitoreo y diagnóstico.

DIMENSIONES EXTERNAS	770 Ancho x 830 Prof. x 1955 Alto mm
DIMENSIONES INTERNAS	650 Ancho x 700 Prof x 1520 Alto mm
CAPACIDAD EFECTIVA	24.4 cu.ft. (690 L)
AISLAMIENTO	Espuma de poliuretano rígida en sitio.
ESTANTES	Alambre recubierto de poliuretano, 4 estantes. Carga permisible de 110 lbs. (50 kg)/estante), Dimensiones: 24.6" x 24.4" (626 x 620 mm)
PUERTOS DE ACCESO	2: Lateral, 1: Superior (1.2" (30 mm) diámetro)
PESO NETO	152 kg (335 lbs)
DESEMPEÑO DEL REFRIGERADOR	-18ºC a -30ºC (Temperatura ambiente 5ºC a 35ºC, sin carga)
COMPRESOR	Tipo hermético (salida: 400W)
REFRIGERANTE	R-449A SNAP aprobada por HFO
ALARMAS	Temperatura Alta, temperatura baja, Puerta, falla de corriente, terminal de alarma remota.
SISTEMA DE CONTROL DE TEMPERATURA	Sistema de control por microprocesador
CONSTRUCCIÓN	Interior y exterior: acero pintado
CONSUMO DE ENERGÍA	5.64 kWh/día
SENSOR DE TEMPERATURA	Termistor
MANEJO DE DATOS	Opcional con el Sistema de monitoreo LabAlert