

REFRIGERADOR FARMACÉUTICO

MPR-722-PA



desde 1967
AVÁNTIKA

www.avantika.com.co/tienda – ventas@avantika.com.co – cotizaciones@avantika.com.co

3015491549



Refrigerador farmacéutico

MPR-722-PA

El MPR-722-PA es un refrigerador farmacéutico vertical que ofrece un entorno estable y confiable para gestionar la investigación clínica, farmacéutica e industrial a temperaturas uniformes. Las características y el diseño fáciles de usar y el control preciso de la temperatura proporcionan el clima ideal para diversos procedimientos de laboratorio, incluido el almacenamiento y el procesamiento biomédico.

El modelo MPR-722-PA funciona con una nueva generación compatible con SNAP, con refrigerantes HFO de baja inflamabilidad para garantizar un bajo impacto ambiental. El uso de refrigerantes compatibles con SNAP (Política de Nuevas Alternativas Significativas) establecidos por la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos resalta nuestro reconocimiento de responsabilidad social y sostenibilidad ambiental al integrar la última tecnología de refrigeración.



Diseño ajustable

Este refrigerador farmacéutico ecológico ofrece una solución práctica para el almacenamiento con estantes ajustables y un amplio rango de puntos de ajuste para diversas aplicaciones de laboratorio, incluido el almacenamiento y procesamiento biomédico. El diseño interior lo hace ideal para llevar a cabo experimentos que requieren configuraciones de estantería cambiables. Los estantes se pueden organizar para acomodarse a todas las alturas, y son lo suficientemente profundos y fuertes como para contener equipos de procesamiento y la mayoría de equipos.

Sistema de ciclo de descongelamiento

El descongelamiento se realiza automáticamente y solo cuando es necesario, protegiendo los contenidos contra el aumento innecesario de temperatura. El calentador de descongelamiento proporciona protección contra la congelación en condiciones de temperatura ambiente extremadamente baja.

Controlador de microprocesador y alarmas

El sistema de control de temperatura, con un microprocesador, mantiene la temperatura real al nivel establecido y no se ve afectado por la temperatura ambiente exterior. Las alarmas visuales LED audibles y parpadeantes alertan al usuario sobre el evento improbable de un estado de temperatura alta o baja.

Temperatura uniforme con circulación de aire forzada

La circulación de aire forzada por el ventilador y las propiedades eficientes de recuperación de temperatura permiten condiciones de temperatura precisas.

Refrigerador de farmacia vertical eficiente y superior

Los compresores y componentes de alto rendimiento brindan una rápida extracción de temperatura, recuperación y tolerancia para condiciones de alta temperatura ambiente. Este sistema de eficiencia energética mejora los puntajes LEED y contribuye a la sostenibilidad global.



DIMENSIONES EXTERNAS	770 Ancho x 920 Prof. x 1955 Altura mm *
DIMENSIONES INTERNAS	650 Ancho x 710 Prof. x 1500 Altura mm
CAPACIDAD EFECTIVA	24.2 cu.ft. (684 L)
AISLAMIENTO	Uretano libre de CFC
ESTANES	4 (ajustables)
PUERTO DE ACCESO	3: Laterales izquierda/derecho, techo 30 mm diámetro
MÉTODO DE REFRIGERACIÓN	Uniformidad de aire forzado
COMPRESOR	Tipo hermético, salida de 200 W
REFRIGERANTE	R-513a en cumplimiento con SNAP
DESCONGELAMIENTO	Evaporador monitoreado electrónicamente
RANGO DE TEMPERATURA DE CONTROL	2 a 23°C
ALARMAS	Temperatura alta, temperatura baja, falla de energía, Puerta entreabierta
PESO NETO	334 lbs (174 kg)
CIERRE DE PUERTA	Con llave
SISTEMA DE CONTROL DE TEMPERATURA	Sistema de control por microprocesador
AREA EN PISO	9.08 sq.ft. (0.84 m ²)
GESTIÓN DE DATOS	Sistema de monitoreo LabAlert Opcional
NIVEL DE RUIDO	48 dB(A) (ruido de fondo 20 dB(A))

