

REFRIGERADOR CON CONGELADOR

MPR-414F



desde 1967
AVÁNTIKA

www.avantika.com.co/tienda – ventas@avantika.com.co – cotizaciones@avantika.com.co

3015491549



Refrigerador farmacéutico con congelador

MPR-414F-PA

El refrigerador farmacéutico con congelador, modelo MPR-414F, es el ambiente de almacenamiento biológico ideal para un control preciso y una uniformidad de temperatura superior.

El MPR-414F combina refrigeración de alto desempeño, sistemas de monitoreo, control y alarma con un diseño de cabina eficiente y rentable. Una equipo con 2 zonas de temperatura, lo cual requiere de un espacio mínimo para su instalación. El diseño de dos puertas reduce la pérdida de aire durante su apertura. Las ventanas de triple o doble panel con película de reflexión térmica reducen la condensación. Para proporcionar servicios de validación más fáciles, está disponible el ajuste de calibración a través del panel de control. Los refrigeradores farmacéuticos MPR con congeladores tienen dos compresores separados especialmente diseñados y ofrecen un funcionamiento silencioso.



Capacidad de refrigeración	326 litros
Capacidad de congelación	136 litros
Rango temperatura refrigeración	2 a 14 °C
Rango temperatura congelación	-20 a -30 °C
Controlador por microprocesador	Sí
Libre de CFC	Sí
Certificado	Certificado de fábrica bajo norma internacional NSF 49



Beneficios:

- ✓ Mantenga el rango de temperatura requerido durante todo el año.
- ✓ Puertas separadas para refrigerador y congelador.
- ✓ Lo suficientemente grande como para contener el mayor inventario de vacunas del año.
- ✓ Almacenamiento seguro y protegido gracias a su puerta con cerradura y llave.
- ✓ Ideal para productos biológicos, recomendado por los Centros para el Control de Enfermedades.
- ✓ El exclusivo sistema de descongelación del refrigerador evita las variaciones de temperatura durante el ciclo de descongelación.
- ✓ El dispositivo de seguridad de desviación de temperatura secundaria previene las condiciones de sobretemperatura o subtemperatura.

Características:

- ✓ Funciones de alarma integrada, contactos de alarma remota y monitoreo.
- ✓ Control por microprocesador para un manejo preciso de la temperatura.
- ✓ Los conductos y cámaras de flujo de aire de convección mecánica alcanzan una temperatura uniforme independientemente de la carga del producto, con una recuperación rápida de la temperatura después de la apertura de la puerta.
- ✓ La alarma para temperatura alta y baja incluye advertencia audible y visual.
- ✓ Los contactos de alarma remota permiten la conexión al sistema de alarma remota.
- ✓ La luz indicadora de puerta abierta con alarma sonora retardada de 15 minutos aumenta la seguridad.
- ✓ Las cerraduras de las puertas con llave ayudan a mantener la seguridad del inventario.

