



Portafolio

MEDICINA LEGAL





TABLA DE CONTENIDO

4. ¿Quiénes somos?

5. Comparativo

6. Línea 1 - Diseño e ingeniería de Laboratorio

Mobiliario Modular
Laboratorio Modulares

8. Línea 2 - Equipos, reactivos e insumos de laboratorio

BRAND:

Dispensadores acoplables a frascos
Dosificadores de soluciones acuosas
Buretas digitales
Pipeteadores repetitivos
Micropipetas
Consumibles para ciencias de la vida
Unidad PLT (prueba de fugas de pipeta)
Auxiliares de pipeteado
Material volumétrico

13. JT BAKER KIMBLE

14. JP INGLOBAL:

Horno
Cabina extractora
Incubadora
Autoclave
Cabina de flujo laminar
Mufla



17. CYTIVA:

Filtros Jeringa

Papel filtro de propósito general, cualitativo y cuantitativo

Productos para pruebas de microbiología

24. PHCbi:

Ultracongeladores

Racks

26. Frimed

Refrigeradores

Congeladores

Refrigeradore y congeladores combinados



¿QUIÉNES SOMOS?

Desde 1967 en AVÁNTIKA, nos hemos especializado en brindar soluciones integrales para: Laboratorios de Control de Calidad, Medio Ambiente y Educación; Medición y Control en Línea y Salud.

Avanzando en soluciones, apoyados en una oportuna asesoría, brindada por nuestro equipo de trabajo y especialistas, desarrollamos el potencial de nuestros clientes con un excelente servicio de suministro de nuestro portafolio de productos con precios competitivos, calidad y garantía.

Nuestras Líneas de Negocio:



**Diseño e Ingeniería
de Laboratorio**



**Equipos, Reactivos
e Insumos para
Laboratorio**

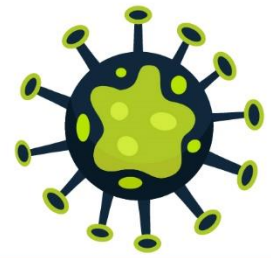
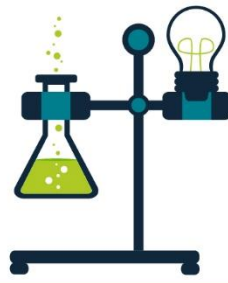


**Soluciones
Ambientales**



Salud

CALIDAD PARA UNA VIDA MEJOR

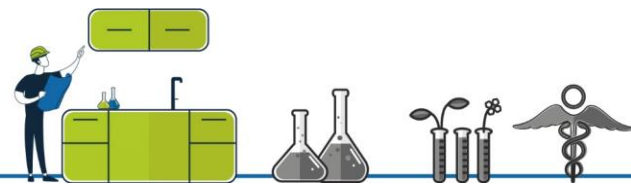


Marca

Físico Químico

Microbiológico





DISEÑO E INGENIERÍA DE LABORATORIO

Mobiliario Modular

Nos regimos por la normatividad y reglamentación gubernamental para el Diseño e Ingeniería de Laboratorio.

Nuestro alcance:

Asesoría y consultoría en requerimientos técnicos y normativos.

Diseño e ingeniería de laboratorios.
Construcción de laboratorios.

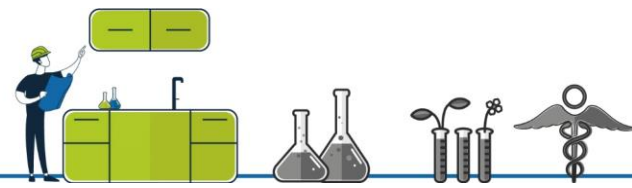
Mobiliario de laboratorios.

Laboratorios llave en mano.

Ventajas:

- Puede certificarse de acuerdo con normativa estándar vigente para laboratorios
- Generamos propuestas de mobiliario de acuerdo con su presupuesto
- Flexibilidad por medio de inversiones parciales que le permiten ir creciendo gradualmente sin dañar el diseño inicial.
- Mobiliario con sistema tipo modular, adaptable a espacios y futuros cambios o rediseños.
- Garantía.
- Instalación y transporte incluidos- Instalación y transporte incluidos





Laboratorios Modulares

Los contenedores laboratorios son una solución creativa y versátil, ya que pueden ser reubicados tantas veces sea necesario. Estas unidades cuentan con las comodidades necesarias para desarrollar este tipo de trabajo de la misma manera que en un laboratorio convencional.

- No requiere permiso ni licencia de construcción
- Tiempos de entrega más cortos
- Su costo es inferior vs la construcción tradicional
- Construcción rápida que favorece a la reducción de costos
- Puede ser trasladado en caso de ser necesario
- Son resistentes y seguros
- Fácilmente apilables (Hasta 5 unidades dependiendo de su base)
- Favoreces el medio ambiente al reciclar un contenedor
- Son mucho más amigables para el medio ambiente que la construcción tradicional ya que no generan alteraciones permanentes en el terreno





**EQUIPOS, REACTIVOS E INSUMOS
PARA LABORATORIO**



BRAND

Dispensadores acoplables a frascos

Ya sea que esté dispensando disolventes, ácidos, álcalis o soluciones salinas, el dispensador de botella Dispensette® S lo hace fácil, seguro y eficiente.

Con Dispensette® S y Dispensette® S Organic, siempre tendrá a mano el dispensador adecuado para una amplia gama de medios. Para un ajuste de volumen eficiente, puede elegir entre ajuste digital y analógico, o volumen fijo. ¿Dispensa series largas, aplicaciones estériles o medios sensibles a la humedad? Con numerosas opciones de accesorios, Dispensette® S también ofrece soluciones eficientes para aplicaciones especiales.

Dispensette® S (código de color rojo): ideal para dispensar reactivos agresivos, incluidas bases y ácidos concentrados como H₃PO₄, H₂SO₄ (excepto, por ejemplo, HCl, HNO₃ y HF), soluciones salinas, así como muchos disolventes orgánicos.

8

Diseño digital: pantalla digital especialmente fácil de leer. El volumen dosificado seleccionado se puede ajustar con precisión y es fácil de reproducir. Tecnología de calibración fácil para el ajuste en segundos sin herramientas. Designación automática si cambia el valor predeterminado de fábrica.





Dosificadores de soluciones acuosas

Seripettor® y seripettor® pro son innovadores dispensadores de tapa de botella de BRAND con un diseño especial. Un resorte de elevación proporciona un llenado automático. Cuando el sello del pistón está desgastado, el usuario puede cambiar toda la unidad de dispensación de forma rápida y sencilla.

Seripettor®: Soluciones acuosas, medios de cultivo de agar, ácidos débiles, ácidos diluidos o no oxidantes, soluciones alcalinas.

Seripettor® pro: Soluciones acuosas, soluciones tampón y detergentes biológicos, agentes antiespumantes, medios de cultivo, soluciones vitamínicas, etc. Lejías como NaOH, KOH y amoníaco. Disolventes polares como etanol, meta- nol, acetilacetona, acetona, etc. Ácidos como HCl concentrado, ácido acético glacial. Medios sensibles a los rayos UV.



Buretas Digitales

La titulación con buretas con tapa de botella de BRAND hace que el trabajo en el laboratorio sea más eficiente. Encuentre la bureta digital Titrette® adecuada para su titulación.





Pipeteadores Repetitivos

Pipetear largas series de manera relajada, rápida y con alta precisión la forma ergonómica y las fuerzas de accionamiento optimizadas del dispensador manual HandyStep® S y HandyStep® touch lo hacen posible. En combinación con las puntas PD de BRAND pueden realizarse hasta 49 pipeteados sin rellenar el aparato. El manejo

sencillo del HandyStep® S, en combinación con las puntas PD de desplazamiento directo, permiten su uso en campos tan variados como la microbiología, inmunología y bioquímica.



Mcropipetas

En BRAND encontrará pipetas de microlitros en tamaños de 0,1 µl a 10 ml para pipetear en el laboratorio. Descubra aquí las versiones de pipeta monocanal o multicanal de Transferpette® S y Transferpette® electronic.





Consumibles para ciencias de la vida

Solo los consumibles de materiales de alta calidad ofrecen resultados óptimos en el laboratorio de ciencias de la vida. Descubra la amplia gama de consumibles:

- Microtubos
- Puntas
- Consumibles para PCR
- Almacenaje de muestras
- Microplacas y placas muti pozo
- Películas sellantes
- Insertos para cultivo celular
- Cubetas
- Botellas para medios



Unidad PLT (prueba de fugas de pipeta)



La causa más frecuente de inexactitud en las pipetas de pistón son las fugas. Esto se debe a daños en los sellos, pistones o conos de punta. A menudo, las fugas no son detectables a simple vista y provocan errores de volumen importantes. El comprobador de fugas de pipetas BRAND (unidad PLT) para pipetas de desplazamiento de aire detecta incluso las fugas más pequeñas en cuestión de segundos.

Los valores límite para las pipetas monocanal y multicanal disponibles en el mercado en el rango de volumen de 1 μ l a 10 ml están preprogramados.

- Las pruebas con y sin puntas
- Resultados de la prueba en segundos
- Patentado

Si bien la unidad PLT no puede reemplazar las pruebas gravimétricas regulares, las comprobaciones diarias de las pipetas pueden proporcionar una protección durante los períodos entre calibraciones. ¡Incluso se detectan las fugas más pequeñas! De este modo se mejora significativamente la fiabilidad del proceso de las pipetas.





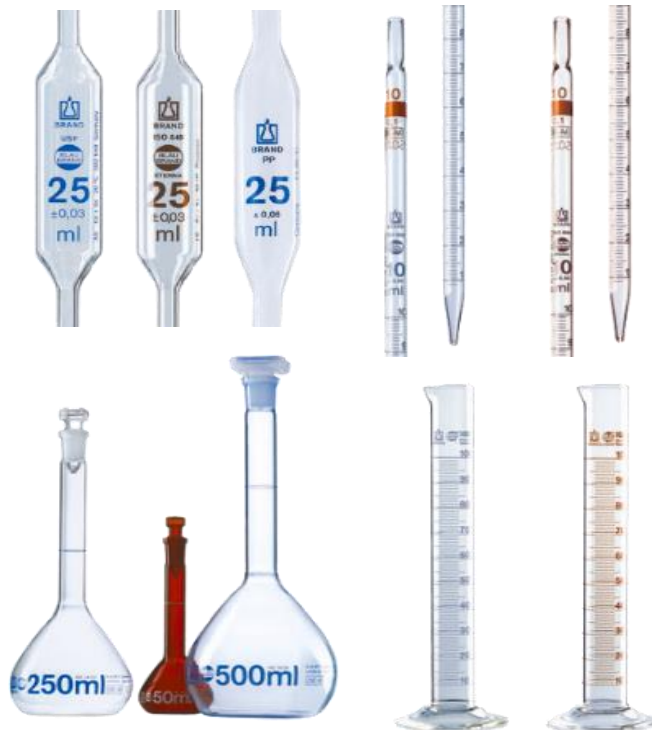
Auxiliares de pipeteado

Los auxiliares de pipeteado BRAND convencen por el diseño ergonómico, el manejo sin esfuerzo, el peso reducido y la fiabilidad. Cubren toda la gama de pipetas de bulbo y graduadas de 0,1 a 200 ml.



Material Volumétrico

Los instrumentos volumétricos de alta precisión son imprescindibles para garantizar análisis exactos. Los equipos de medición de alta calidad de BRAND se ajustan individualmente, están hechos completamente de vidrio y son altamente resistentes a casi todas las sustancias químicas, un requisito clave para una precisión duradera en la medición. BRAND ofrece matraces volumétricos, pipetas graduadas y aforadas, probetas y buretas de vidrio de alta calidad.





Líder en América en la producción de reactivos químicos para laboratorio.

- Solventes.
- Solventes grado HPLC.
- Sales, minerales y azúcares.
- Ácidos.
- Soluciones volumétricas.



KIMBLE® es la marca confiable para vidriería de laboratorio y productos especiales hechos de vidrio de borosilicato de expansión 3.3 y cal sodada. Con más de 11.000 productos, ofrece la gama más completa de productos de vidrio de laboratorio para aplicaciones científicas, fabricados principalmente según las normas ASTM.

- Tubos
- Viales
- Frascos
- Erlenmeyres
- Vasos de precipitado





Horno

Los hornos de laboratorio están diseñados para diferentes aplicaciones:

- Hornos de convección natural
- Hornos de convección forzada
- Hornos de secado
- Hornos de vacío
- Cámara entre -40 y + 180

Cabina extractora

Las cabinas extractoras son diseñadas para capturar, contener y expulsar las emisiones generadas por sustancias tóxicas en el laboratorio. Son fabricadas para ofrecer protección, seguridad al producto y a las personas encargadas del laboratorio. Estos equipos cumplen las normas OSHA – ASHRAE 110 - SEFA – AMCA – AFNOR NFX15-211 - ANSI/AIHA Z9.7-1998.

Si desea Cabinas extractoras que no requieran el uso de ductos hacia el exterior del laboratorio, por favor indíquelo en la solicitud, para incluir un filtro especial.





Incubadora

Las incubadoras de laboratorio están diseñadas para diferentes aplicaciones:

- Incubadora de convección natural
- Incubadora de convección forzada
- Incubadora dbo
- Incubadora co2
- Incubadora refrigerada
- Shaker incubadora
- Shaker incubadora refrigerada



Autoclave

Estas autoclaves horizontales automáticas son diseñadas para esterilizar líquidos, medios de cultivo, medios contaminados, plásticos, sólidos, cristalería, desechos biológicos, entre otros. La autoclave se controlada por medio de un microprocesador y tiene una avanzada pantalla digital la cual muestra la gráfica del proceso de esterilización indicando la temperatura programada, la temperatura real, tiempo programado de ciclo, nivel de desfogue e indicaciones de seguridad.

La capacidad de las autoclaves horizontales va desde 23 a 160 litros, todos los equipos se entregan certificados de fábrica.





Cabina de flujo laminar

La Cabina de flujo laminar vertical Ofrece protección al producto y al proceso, creando un entorno estéril en la zona de trabajo para la máxima protección del producto. Diseñada especialmente para uso con contaminantes no peligrosos, fácil acceso al área de trabajo y protección total al producto por medio de su respectivo filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) Principal con eficiencia 99.99% partículas 0.3 micras o filtro ULPA (Ultra Low Penetration Air) Principal con eficiencia 99,99% de 0,1 a 0,3 micras. A diferencia de las cabinas de flujo Horizontal este equipo genera menos turbulencia del flujo de aire. (Tenga en cuenta el tamaño del producto y/o equipo que va a usar dentro del equipo). El aire filtrado atraviesa la cámara en forma de aire laminar vertical y se expulsa por la parte frontal del equipo donde se encuentra el operador.



Mufla

Las Muflas son utilizadas para realizar pruebas a temperaturas altas con o sin ambiente controlado. Las Muflas marca JPinglobal vienen desde 4.5 Litros hasta 254 Litros de capacidad con una temperatura variable desde 100°C hasta 1700°C. características básicas:

- Mufla digital micro procesada
- Mufla con programación de rampas
- Termocupla tipo K
- Rango de temperatura máxima en tres opciones (500°C - 1200°C- 1700°C)
- Pantalla LCD donde se muestran todos los parámetros del equipo y la gráfica del proceso
- Contador de tiempo digital 99 Horas 59 Minutos
- Resolución de la medida +/- 0,1°C
- Material interno cerámico
- Ducto de salida de gases
- Material externo en CR o acero inoxidable.





Filtros Jeringa

Whatman™ ofrece una amplia gama de filtros de jeringa, accesorios, dispositivos integrados y filtros desgasificadores en línea para abordar las necesidades de filtración de laboratorio, desde las más básicas hasta las más exigentes, desde pequeñas instalaciones de investigación hasta laboratorios analíticos de alto rendimiento.



Papel filtro de propósito general, cualitativo y cuantitativo

Papeles de filtro de celulosa usado para la filtración general y presenta niveles de retención de partículas de hasta 2,5 µm.

Productos para pruebas de microbiología

Membranas y productos de filtración para control de calidad microbiológico en alimentos y bebidas, análisis ambiental, control de calidad farmacéutica y otras industrias.





PHCbi

Ultracongeladores

Los congeladores criogénicos y de temperatura ultrabaja PHCbi son administrados por una variedad de controladores digitales basados en microprocesadores configurados para seguridad de punto de ajuste, visualización de temperatura, estado del sistema y funciones de alarma, y avisos de desempeño predictivo.



Racks

Organizar el espacio en su congelador puede ayudarlo a hacer su trabajo más eficiente.

Una buena gestión de las muestras puede generar ahorros tanto de tiempo como de costes. Al elegir las gradillas adecuadas, no solo aumentará la eficiencia, sino que también se reducirá significativamente el riesgo de degradación de la muestra debido a la exposición a la temperatura ambiente. Este es un hecho para cualquier tipo de muestra de células o tejidos.





Refrigeradores

Refrigeradores de laboratorio de + 2 ° + 12 ° C de 100 a 1400 lt.

Congeladores

- Congeladores de laboratorio -25 ° C -30 ° C de 100 a 1400 lt.
- Congeladores de laboratorio -40 ° C de 300 a 600 lt.

Refrigeradore y congeladores combinados

- + 2 ° + 12 ° / - 10 ° - 30 ° C de 200/100 a 700/700 lt }Capacidad 700 lt
- + 2 ° + 12 ° / - 10 ° - 30 ° C de 200/100 a 700/700 lt }Capacidad 1400 lt



ENCUÉNTRENOS

AVÁNTIKA cada vez más cerca de usted

Barranquilla

Región Norte
Desde Barranquilla
301 549 1469

Medellín

Bucaramanga

Región Centro
Desde Bogotá
300 587 9133

Bogotá

Cali

Región Sur Oriente
Desde Bogotá
300 587 9133

Región Santanderes
Desde Bucaramanga
300 776 6145

Región Eje Cafetero
Desde Cali
301549 1296

Región Sur Occidente
Desde Cali
300 838 9960

Región Occidente
Desde Medellín
304 669 3545

 estado@avantika.com.co

  **300 5606771**

Visite nuestra Página Web y conzca todos nuestros productos

www.avantika.com.co